

Intégrables Drop in cuve réfrigérée, ventilée, 3GN, avec superstructure

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



340265 (DI3RWVO)

Drop in cuve réfrigérée,
ventilée, 3GN, avec
superstructure

Description courte

Repère No.

Cuve ventilée réfrigérée en acier inoxydable AISI 304. Cuve entièrement isolée. La condensation est évacuée par un orifice de vidange (Ø 20mm), et l'eau s'écoule jusqu'à une vidange fixe. Groupe de réfrigération intégré ; mode de fonctionnement ventilé ; gaz R134a dans le circuit de réfrigération. Plage de température +2/+8°C. Cuve étanche, réglable sur 5 positions. Adaptée pour bacs GN 1/1, h=150mm. Démontage facilité, sans outils. bords à 45° pour un nettoyage facilité. Tableau de commande avec thermostat numérique, bouton marche/arrêt, et interrupteur d'éclairage. Ventilateurs conformes IP55, entièrement hermétiques et lavables avec un jet d'eau. Superstructure en tube d'aluminium rectangulaire plein avec étagère en verre trempé opaque courbe de 4mm d'épaisseur. Éclairage par lampe fluorescente 16W. Hauteur de la superstructure 400mm depuis le dessus du comptoir. Avec cordon de 1,5m pour faciliter l'installation. Branchement «rapide» entre le tableau de commande et le cordon, pour une installation facilitée.

Caractéristiques principales

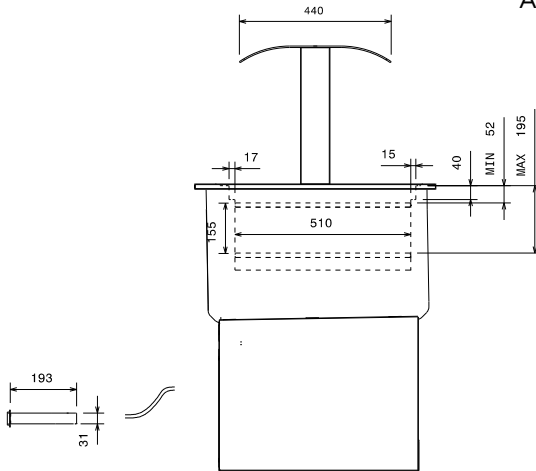
- Panneau de commande avec téléthermostat numérique, interrupteur marche/arrêt, réglage de la température, commutateur de dégivrage manuel, interrupteur et affichage de la température.
- S'assure que la nourriture maintienne une température à coeur moyenne ne dépassant pas +10°C pour 2 heures.
- Cuve étanche avec fond ajustable et inclinable sur 5 positions, pouvant contenir 2 bacs GN 1/1.
- Cuve complètement isolée.
- L'encombrement pour l'installation de l'unité est de 1180x680x minimum 850 mm H.
- La grille de sortie d'air peut être placée de trois côtés différents pour permettre une meilleure souplesse d'installation.
- Superstructure en aluminium avec étagère incurvée en verre trempé opaque de 4 mm d'épaisseur et située à 400 mm au-dessus du comptoir.
- Les grilles de ventilation frontales se démontent facilement.
- La partie inférieure de la cuve est amovible pour accéder plus facilement à l'évaporateur. Angles internes à 45 ° pour faciliter le nettoyage.
- Unité réfrigérante avec mode de fonctionnement ventilé.
- Plage de température de +2/+8 °C.
- Dégivrage automatique
- Les ventilateurs internes sont protégés IP55.
- Éclairage avec une lampe fluorescente de 15 W.
- Matériel certifié CE. En conformité avec les principaux organismes de certification internationaux.
- Convient aux conteneurs GN 1/1 150mm maximum de haut.
- Les grilles de ventilation Inlet se trouvent sur le côté de l'opérateur.

Construction

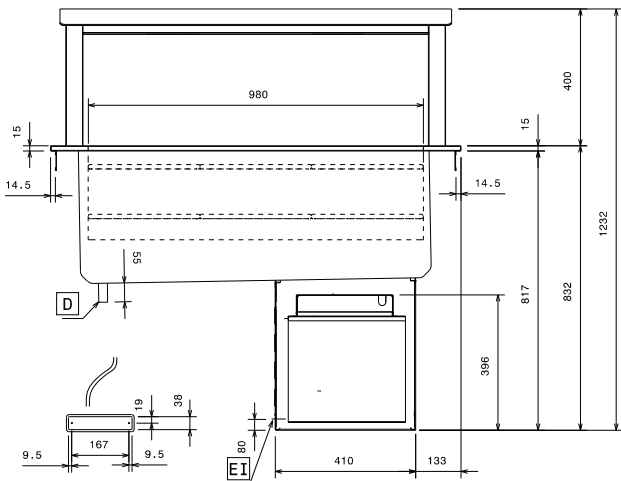
- Fabriqué en inox AISI 304.
- Facile à installer grâce à la connexion faston entre le câble et le thermostat numérique.
- Développé et fabriqué conformément à la certification usine ISO 9001 et ISO 14001.
- Type de frigorigène : R134a.

APPROBATION: _____

Avant

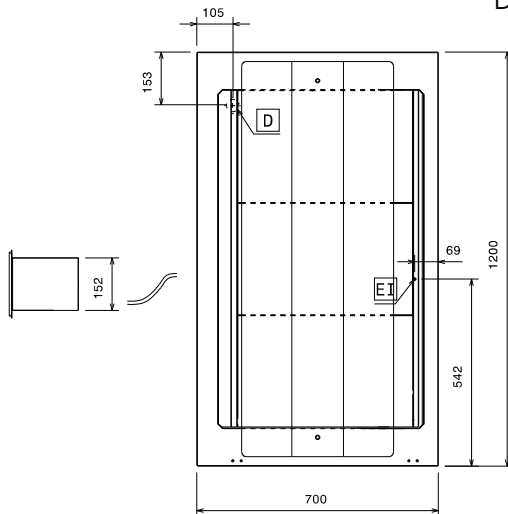


Côté



D = Vidange
 EI = Connexion électrique

Dessus



Électrique

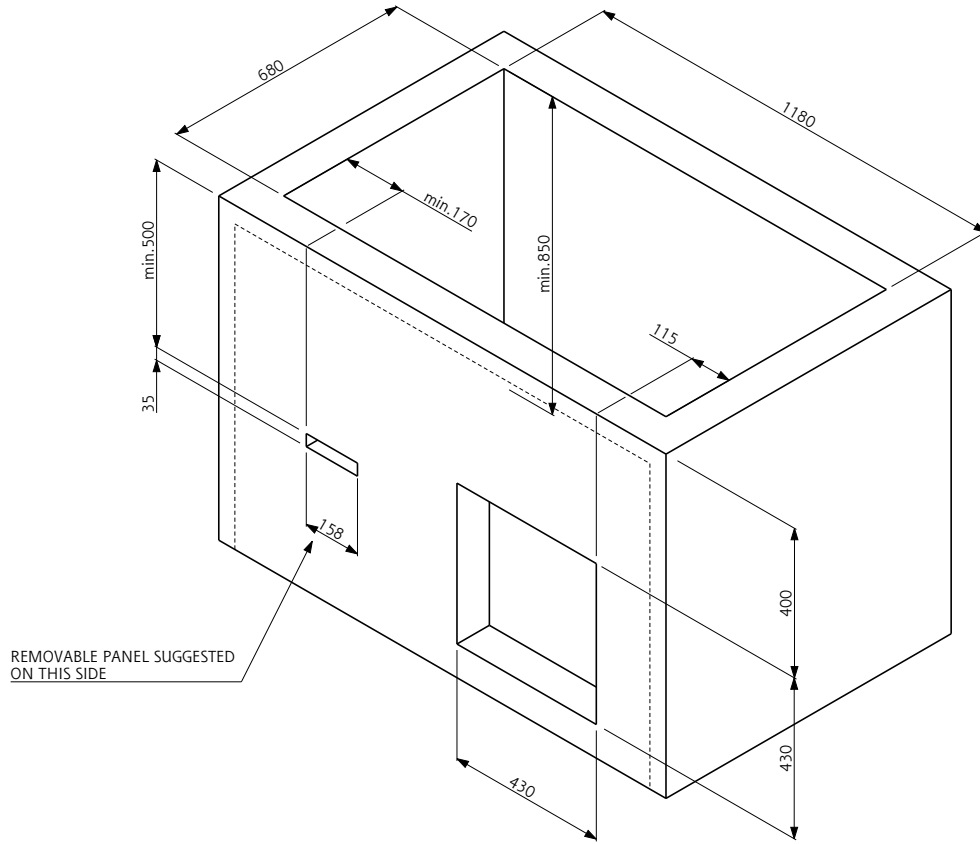
Voltage :
 340265 (DI3RWVO) 230 V/1 ph/50 Hz
 Puissance de raccordement 1.09 kW

Eau

Dimension évacuation d'eau 1/2"

Informations générales

Largeur extérieure 1200 mm
 Profondeur extérieure 700 mm
 Hauteur extérieure 1232 mm
 Poids net : 57 kg
 Température dessus : 2/8 °C
 Nb de cuve : 1
 Largeur cuve : 980 mm
 Profondeur cuve : 510 mm
 Hauteur cuve : 155 mm
 Plate capacity: 18xØ 150 mm; 8x Ø 200 mm
 Can capacity - Ø 65 mm: 135



Doc. Nr. IDS-340265